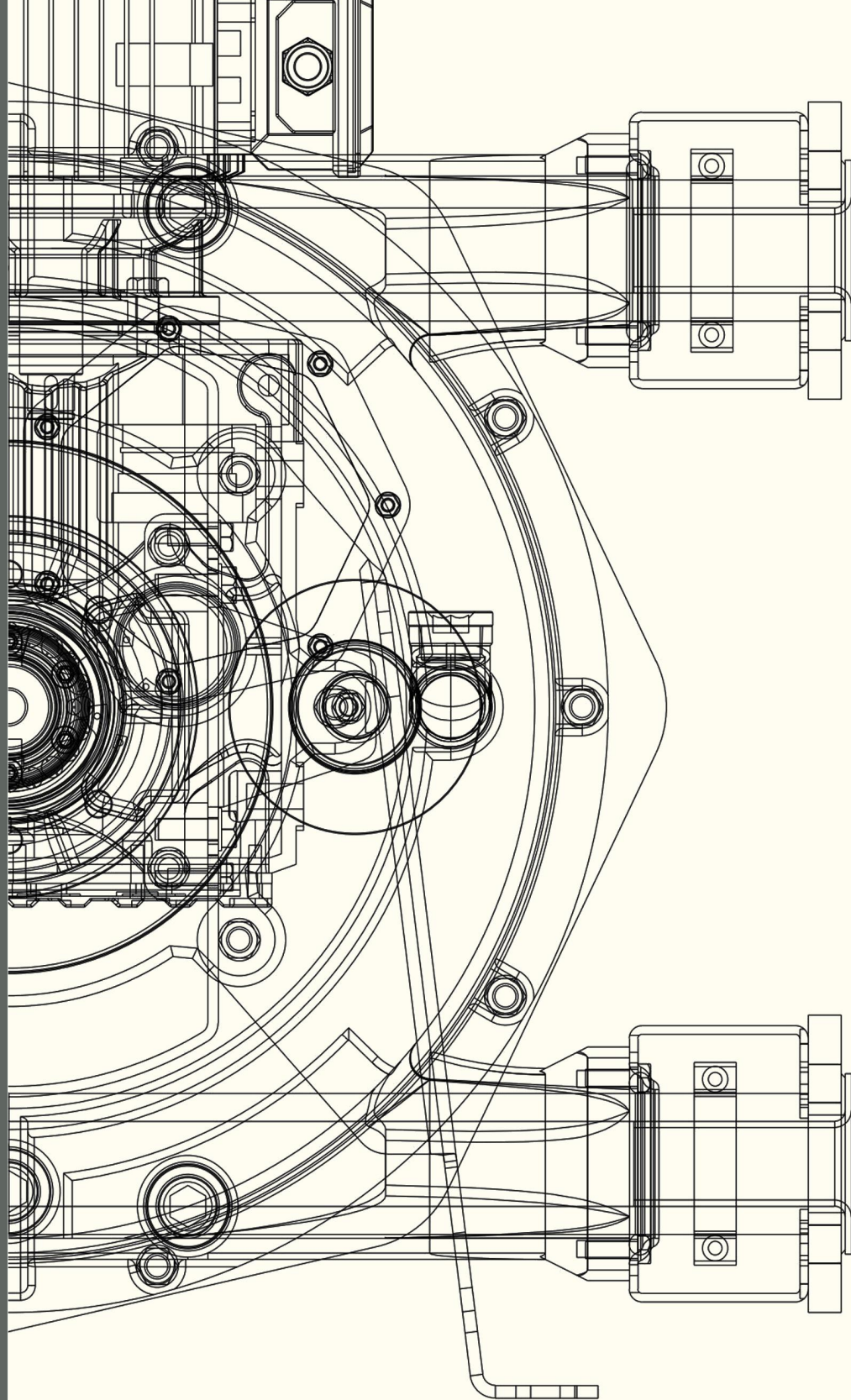
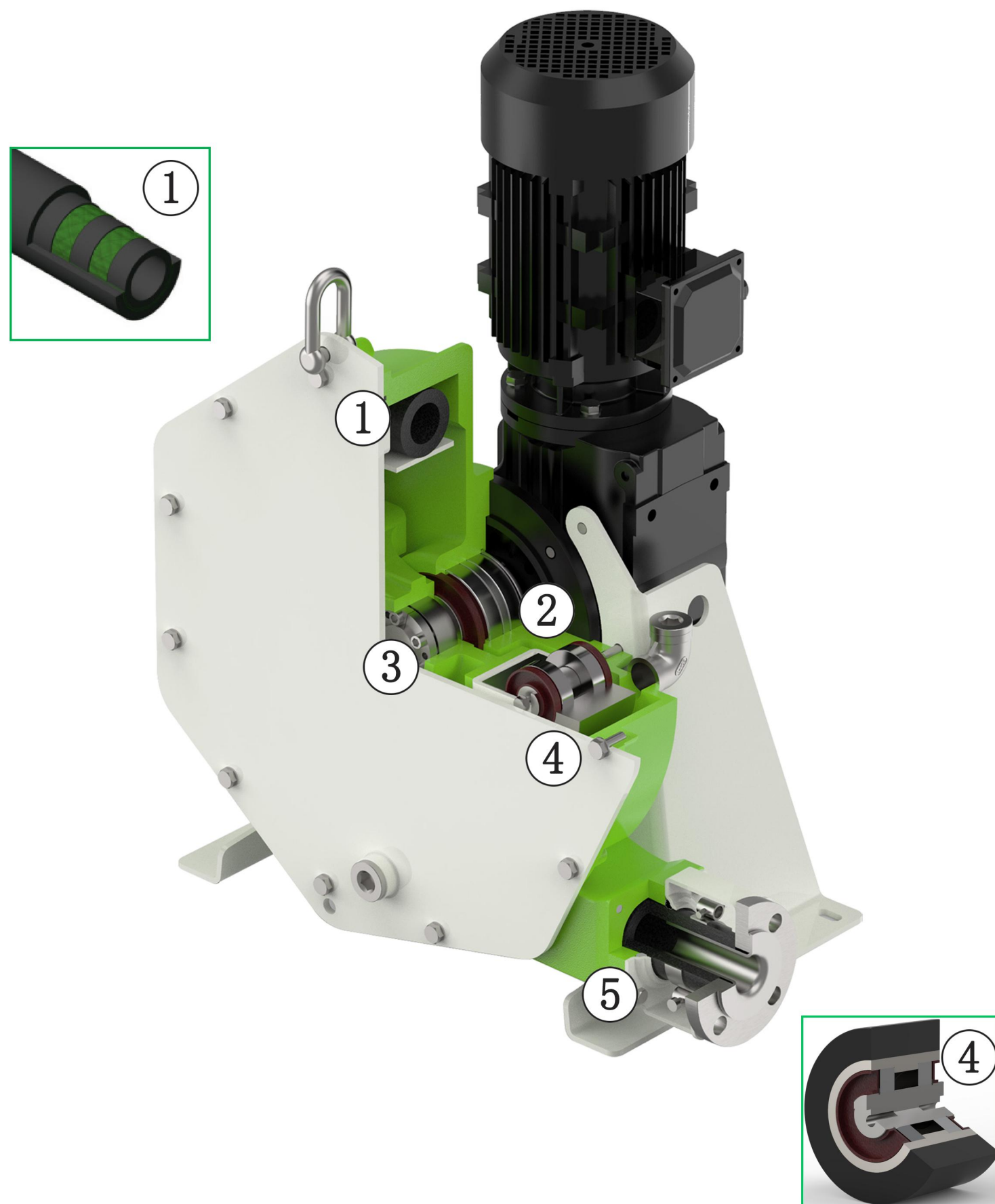


工业软管泵



Ymíng

上海以明泵业有限公司



1

高品质的软管，具有独特的制造工艺。挤压的内层、高密度的纺织钢筋和精密加工的外层，由于对公差的控制，确保了最佳的压缩和快速安装。兼容几乎所有类型的介质和常见的可用材料。

优异的耐磨损、温度和腐蚀性能。

节省软管消耗，易于安装停机优化。

2

集成的超大尺寸的轴承，以承受径向负载。大型滚轮与超大尺寸的轴承，安全可靠地连接系统和非常坚固的铸造材料。是适合连续工作应用的理想泵。

无与伦比的泵寿命和卓越的设备性能，适合任何操作条件下，无论如何要求。

3

易于组装、操作和维护

快速组装、调试、维护。泵体简单的设计与创新的组件，便于组件拆卸和软管的更换，提升维护的简易性。

添加少量润滑剂。最小的废物产生。

节省了维护成本，易于组装。减少停机时间。

4

压辊技术

良好的压缩软管，滚动摩擦和无比的效率。低能耗和更好的软管寿命。适宜的滚轮尺寸，易于操作，具有最小的启动扭矩和非常宽的频率范围。

主要节省能源，增加软管工作时间和操作方便。

5

简易的进出口连接方案

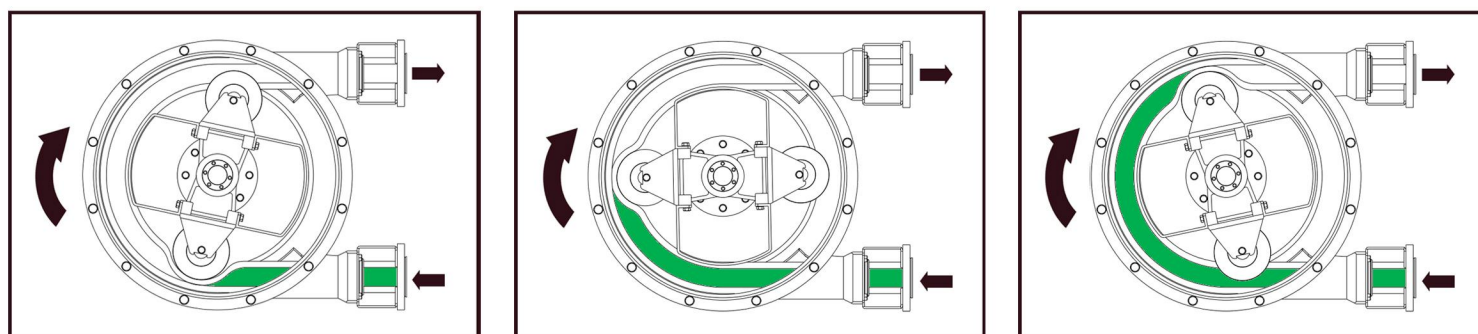
YM软管泵独特的进出口支架设计，通过最简易的配件，同时实现了操作的便捷性与完美的密封性。这对更换软管所消耗的时间也能大幅减少。

减少停机时间,便于更换软管。

我们认为泵的重点是实现完整的客户需求，在任何时候，得出一个优秀的结果识别他们的需求，提供最佳的产品，支持和服务。这样的经验永远是积极的，才有可能创造新的商业机会。我们是基于一个高素质的团队与更多的劳动者在工业软管泵行业工作了超过10年。创新的设计，设备的选择总是适合为客户寻找最佳的解决方案。产品的竞争力，团队的适应性和专业性使得以明泵业成为未来成长中的公司。



软管泵运行原理



1. 软管泵的工作原理是基于弹性软管的交替伸缩来输送杂质，类似于人体的咽喉和食道的工作方式。
2. 内壁光滑、强度可靠的软管安装在泵体内部，转子上的两个滚轮转动挤压，使得介质往一个方向进行输送。
3. 软管受到挤压后产生形变，使得软管内部形成较大的真空压力，将介质吸入至泵体内。
4. 被泵送的介质完全不接触泵部件，只通过密封的强度可靠的软管泵送。
5. 此泵送方式非常适用于精确的计量应用，并且压力等级可高达10bar。
6. 耐高压软管分为内层和外层以及中间纤维加固层，能够承受更高的工作压力，产生更高的吸力。

蠕动软管泵特点

- 最大的耐磨性。
- 无与伦比的自吸能力。
- 不确定发生的空载运行。
- 没有阀门或机械密封件。
- 可逆的抽水。
- 全剂量控制。
- 工业、耐腐蚀和食品多种版本。
- 给药准确率为 $\pm 1\%$ 。



YM软管泵快速选型表

型号	额定流量L/H	最大压力Bar	额定转速rpm	额定功率Kw	重量Kg
YM-10	62	10	48	0.37	17
YM-15	240	10	48	0.55	25
YM-20	434	10	48	0.75	25
YM-25	774	10	43	1.1	70
YM-32	1613	10	43	1.5	100
YM-40	3200	10	40	2.2	165
YM-50	7000	10	40	3.0	230
YM-65	12180	10	35	5.5	380
YM-80	21000	10	35	7.5	470

YM软管泵的独有优势

独特的滚轮设计

节能高达30%，易于更换软管，操作范围广，启动扭矩低。得益于高效的滚轮结构，YM软管泵可以不添加润滑油。

独特的直立式设计

YM系列工业软管泵的独特立式设计，使得占地面积减少70%。

全密封式设计

在任何情况下物料不会外泄。

困难物料不是问题。 我们喜欢他们！

磨料产品

酸橙牛奶、活性炭、污泥和污泥。

腐蚀性产品

次氯酸钠，氯化铁，盐酸。

粘性产品

水基胶水、油脂、面霜、树脂。

剪切敏感产品

乳胶，聚合物和絮凝剂，食品。

软管泵

YM10 | YM15 | YM20

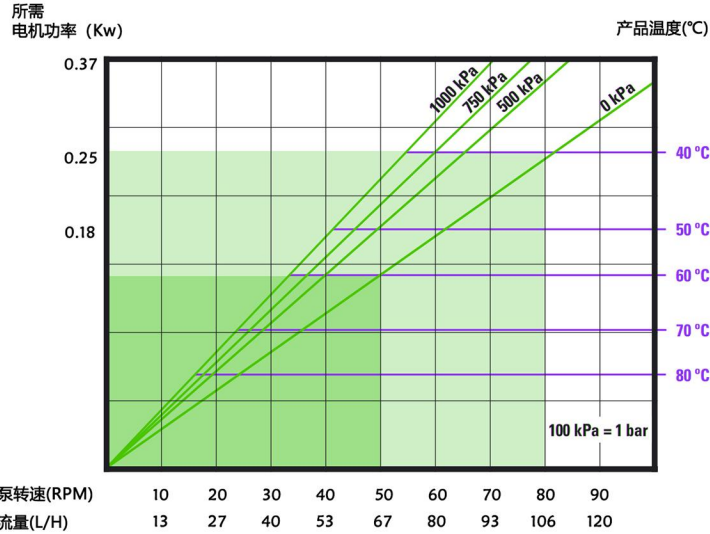
易于安装，以便精准的加药。

软管泵型号YM10、YM15和YM20的流量范围在13L/H到820L/H之间。这些紧凑立式设计的坚固泵适用于所有类型的磨料、腐蚀性、粘性或脆弱的产品，排放压力可达10巴。化学品、添加剂、石灰乳、活性炭和聚合物的剂量是低流量YM软管泵解决的一些主要应用，具有最大的流量控制、工艺效率，同时做到易于安装和维护。

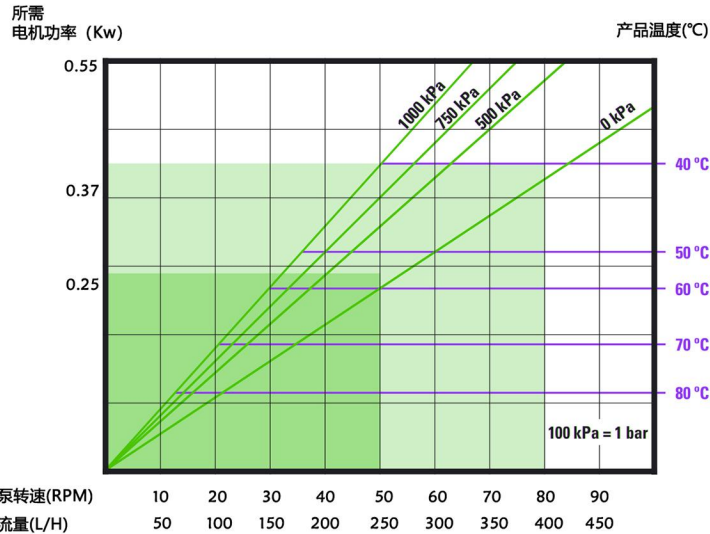


型号YM10、YM15和YM20的设计专注于实现一个小型泵，这是市场上独特的。高精度的设计能使减速器摆脱疲劳，最大限度地延长其使用寿命。由于所有泵体组件的精度，以及蠕动软管的差异化制造工艺，以及其材料的质量，实现了市场上无与伦比的耐用性。

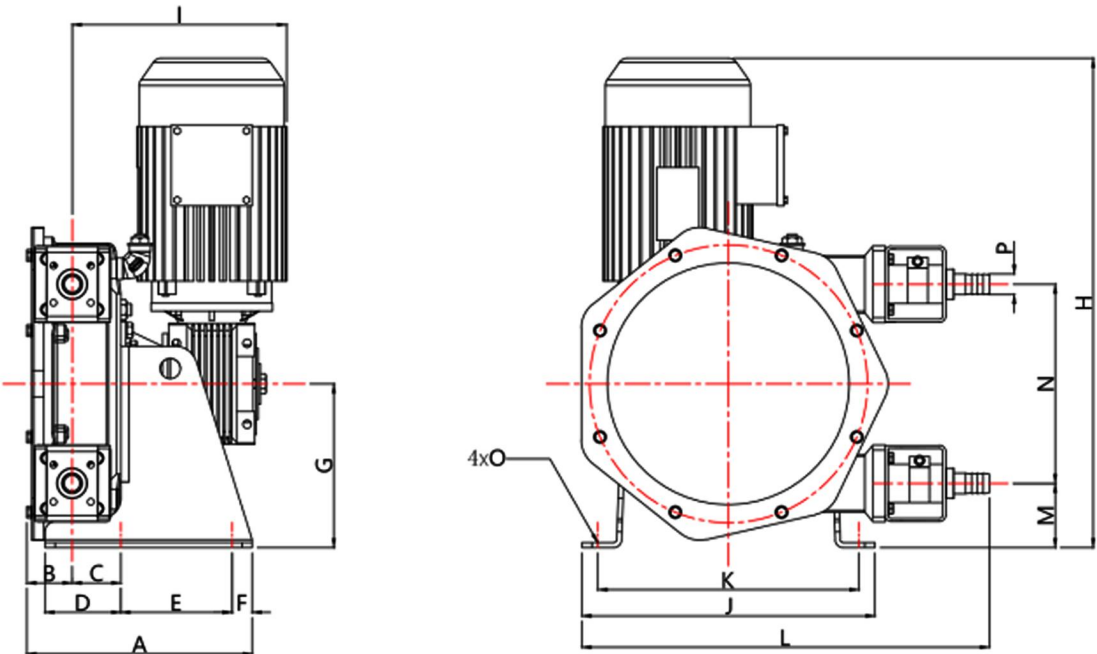
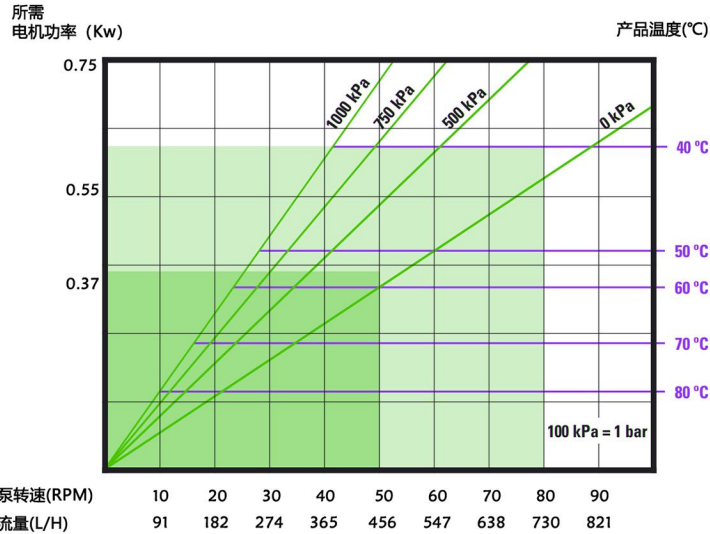
技术参数	YM-10
最大流量	120L/H
每转流量	0.022L/转
最高输出压力	10bar
软管最高耐温	95℃
软管内径	φ10mm
连接方式	2分宝塔
推荐转速	45rpm



技术参数	YM-15
最大流量	450L/H
每转流量	0.083L/转
最高输出压力	10bar
软管最高耐温	95℃
软管内径	φ15mm
连接方式	4分宝塔
推荐转速	45rpm



技术参数	YM-20
最大流量	821L/H
每转流量	0.152L/转
最高输出压力	10bar
软管最高耐温	95℃
软管内径	φ20mm
连接方式	6分宝塔
推荐转速	45rpm



单位：mm

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
YM-10	222	44.5	54.5	55.3	100	23	114.5	339.5	169.5	226.7	220.4	279.8	54.5	120	φ10	10.5
YM-15	223	45	48	75	110	20	162.1	484.4	212	290	258	403	63.6	197	φ12	15.6
YM-20	223	45	48	75	110	20	162.1	484.4	212	290	258	403	63.6	197	φ12	20.4

*根据驱动器的不同，尺寸可能会改变。

如何使用性能曲线

1. 确定所需的流量(相对于rpm)
2. 确定出口压力
3. 所需的电机净功率
4. 产品温度
5. 计算出口压力
6. 建议泵的最高转速

注意：

连续运行区域随产品温度升高而缩小。如果产品温度高于40℃，连续运行区域将缩小到相应的红色温度线。

软管泵

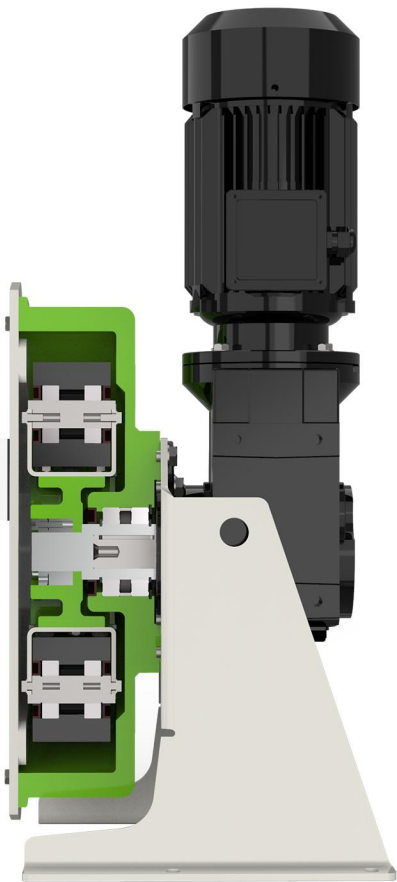
最紧凑和重型的中等流量的解决方案。

YM25 | YM32

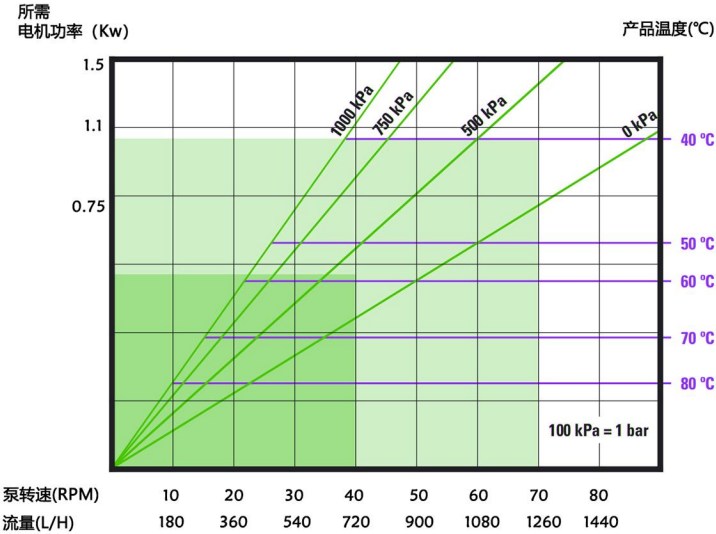
介质流量的范围在180L/H到3000L/H完全覆盖了YM泵型号YM25和YM32。

这些型号的竞争力，都来自于一个经济和技术的观点，这些产品的范围在市场上拥有无与伦比的优势。这是一个高效且兼顾重型的设计，与软管提供最大精度的计量，和有效性和耐用性。

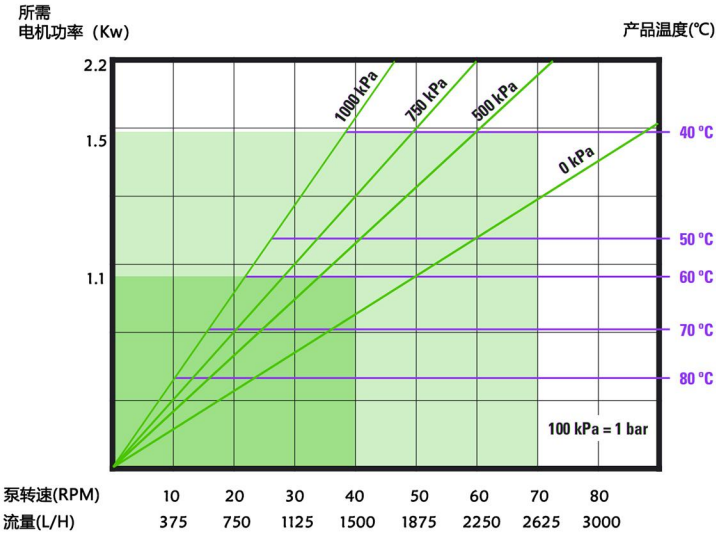
由于不用止回阀和密封水冲洗系统，所以具有干运行能力和强大的吸力，使最佳蠕动（软管）泵是给药的最佳选择。或用在转移高磨料，剪切敏感性，粘性或腐蚀性产品。



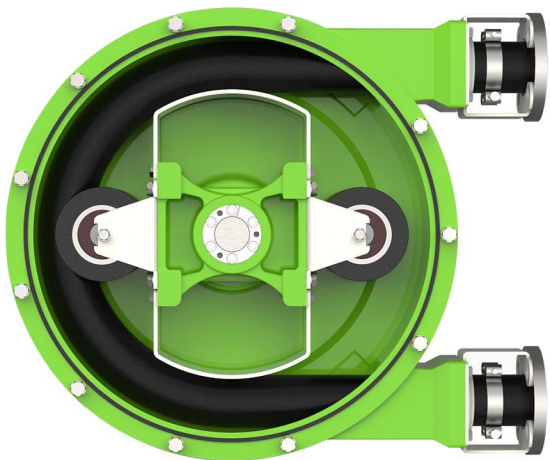
技术参数	YM-25
最大流量	1440L/H
每转流量	0.3L/转
最高输出压力	10bar
软管最高耐温	95℃
软管内径	φ25mm
连接方式	DN25法兰
推荐转速	43rpm



技术参数	YM-32
最大流量	3000L/H
每转流量	0.625L/转
最高输出压力	10bar
软管最高耐温	95℃
软管内径	φ32mm
连接方式	DN32法兰
推荐转速	43rpm

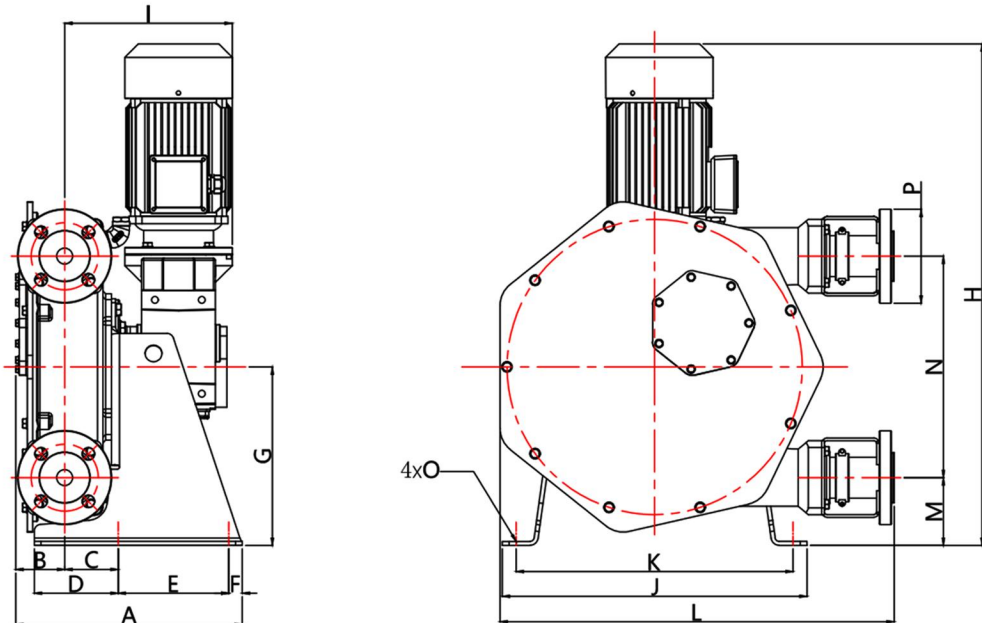


曲线图的使用方法详见P6.



YM25和YM32软管泵的坚固性是基于两个集成轴承，吸收转子和减速器之间负荷，转子组件和滚轮具有最大的性能和创新的设计，一个紧凑和易于安装的泵组系统，以及非常坚固的泵体铸件。能充分处理与市场上相同的最新的硬化和防腐工艺。

轴承箱的输出轴与转子采用胀紧套的连接方式，这种设计最大的优点是便于安装拆卸，有效降低维护难度和维护所需时间。



单位：mm

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
YM-25	310	66.5	68.5	115	155	20	230.2	711.7	243.5	400	355	504	98.2	264	φ 12	DN25
YM-32	337.4	73	79.5	125	165	20	266.1	747.4	249.5	454	412.6	587.5	101	330	φ 12	DN32

*根据驱动器的不同，尺寸可能会改变。

软管泵

高效率和高持久的泵送和给药。

YM40 | YM50

YM40和YM50型号完成了YM软管泵管道流量范围在800L/H到12250L/H之间。这可以通过一个双头泵延长到最大24500L/H。这两种型号非常适合所有类型产品的加药操作，由于良好的流量控制、变压应用中的恒定流速以及温和的泵送。

精度可达±1%。

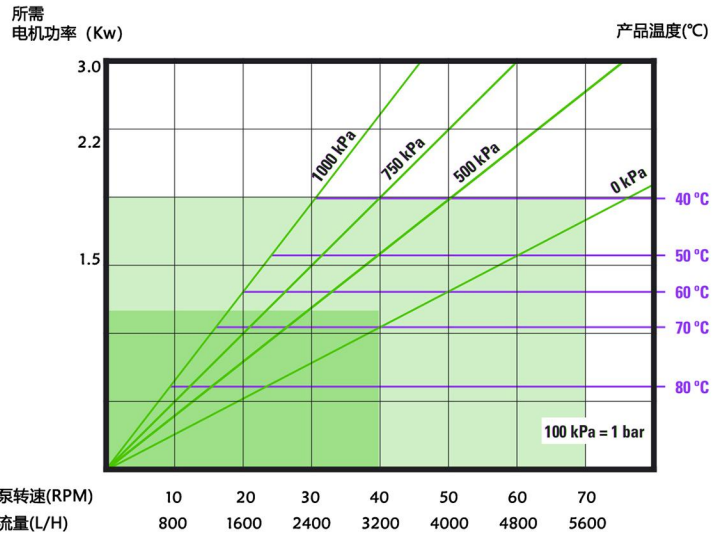
同时它们也是流体转移的理想应用，YM软管泵具有高度研磨性，粘性或含有固体的悬浊液，因为泵具有较大的固体尺寸容量。无需止回阀和密封水冲洗系统，重型的轴承箱和水平整体式设计，使以明蠕动软管泵成为一个非常强大和理想的选择。不论任何泵送的应用。无论它可能会有多么困难，或是有不确定的干运行。

自吸能力高达9.5m。

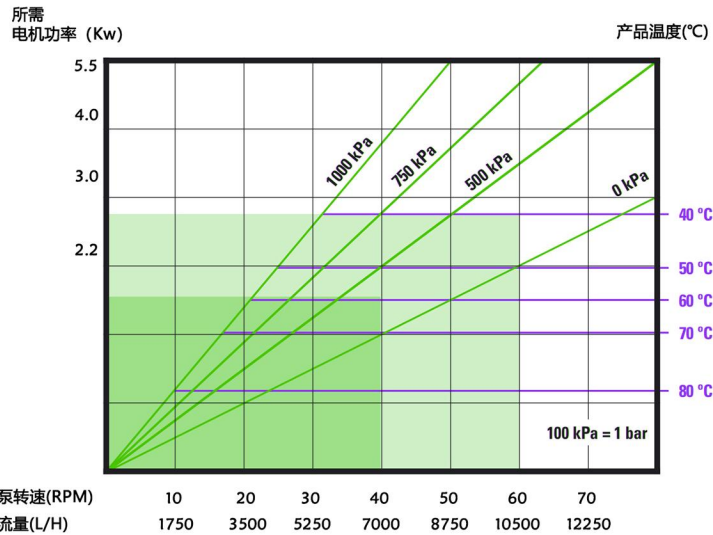
系列产品最佳的容量。



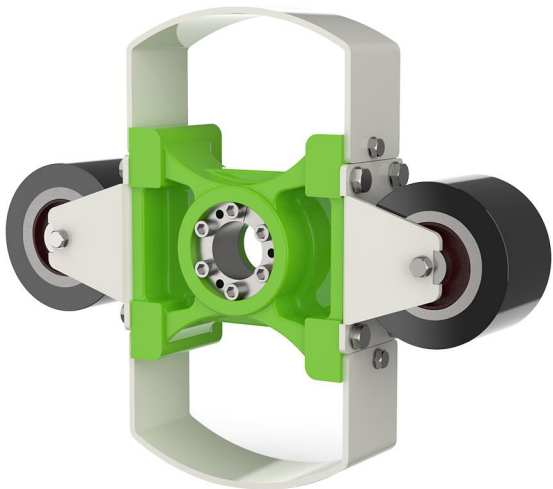
技术参数	YM-40
最大流量	5600L/H
每转流量	1.33L/转
最高输出压力	10bar
软管最高耐温	95℃
软管内径	φ40mm
连接方式	DN40法兰
推荐转速	40rpm



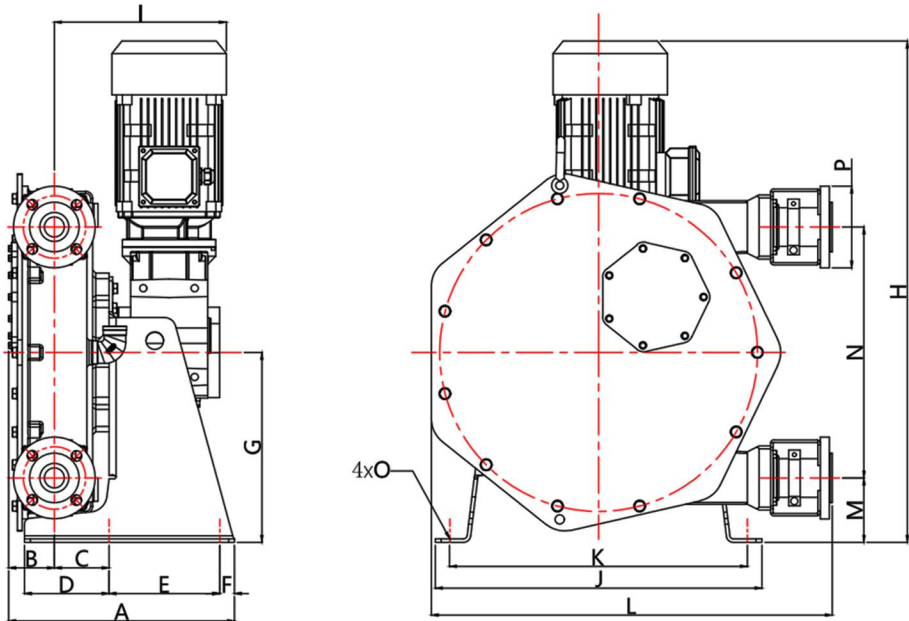
技术参数	YM-50
最大流量	12250L/H
每转流量	2.92L/转
最高输出压力	10bar
软管最高耐温	95℃
软管内径	φ50mm
连接方式	DN50法兰
推荐转速	40rpm



曲线图的使用方法详见P6.



就像较小的YM软管泵一样，这两个型号具有完全相同的稳定性和耐用性。这得益于一个非常紧凑的垂直设计，并使用滚轮与软管挤压的方式。这种软管挤压方式比较于市面上的靴式，拥有更小的摩擦系数，同时能够大幅降低启动扭矩。以及一个技术上差异化的挤压管的先进制造工艺，这能最大化该组件的使用寿命，并减少和优化维护次数和维护功能生产费用。



单位：mm

型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
YM-40	387	78.5	93.5	145	190	25	325.3	858.8	294.5	560	510.6	687.1	110.3	430	φ 14	DN40
YM-50	413	90	103	160	195	25	418.3	951.8	304	656.1	598	830.2	141.3	554	φ 16	DN50

*根据驱动器的不同，尺寸可能会改变。

软管泵

大流量的重载解决方案。

YM65 | YM80



YM65和YM80型号覆盖的流量范围在3480L/H到36000L/H之间。当然这也可以通过一个双头泵延长到最大72000L/H。

大型软管泵的体积是迫切需要解决的问题，为此我们专门设计了两种不同的体积结构：立式与卧式。立式结构长度短，占地小。但如果高度受限，卧式软管泵能很好的规避这个问题。（当然卧式结构也适用于任何型号的小型软管泵上。）

YM大型软管泵专为解决传统泵送应用难题而设计，相对于螺杆泵、渣浆泵，YM软管泵能泵送高含量及高腐蚀性的介质，维护成本低。

在泵壳内安装单独的分离式轴承箱。提供完美的对准，以及充分的吸收在减速器轴上的载荷。

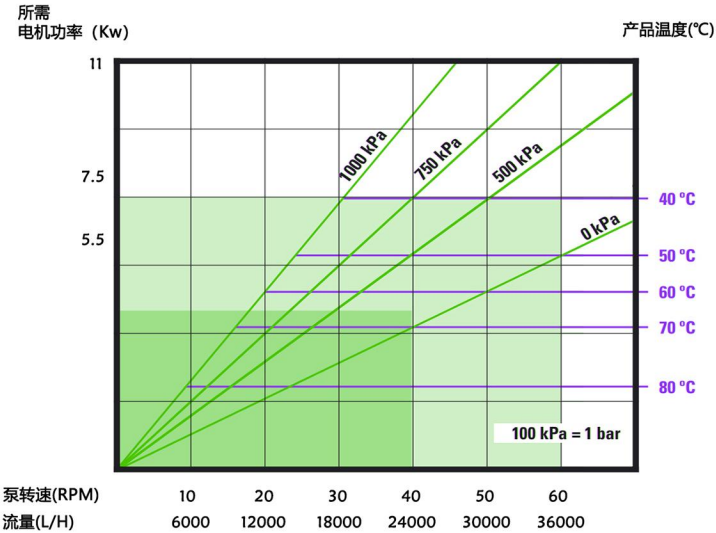
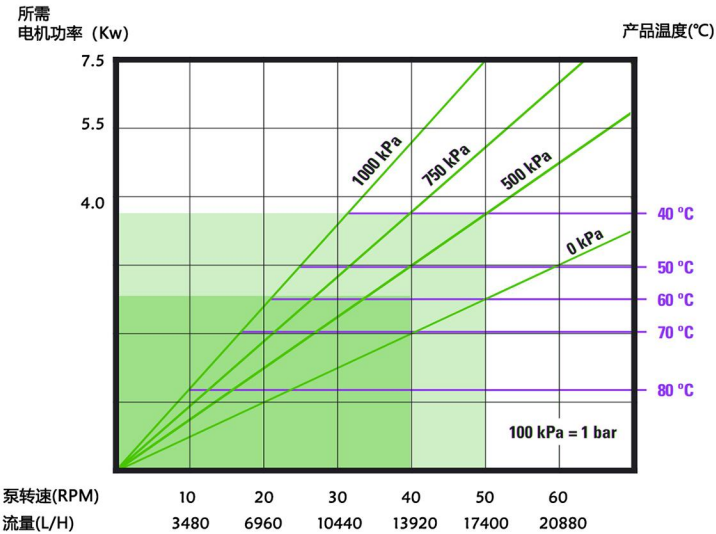
轴承箱由一个中央枢纽组成，超大的轴承加上泵轴，以便实现一个紧凑并且非常坚固的组装。这个装配体的合并对泵提供了无与伦比的坚固性和强度，即使是在部分条件最恶劣，压力需达10巴和连续工作应用程序。

维护费用最小化也是设计分离式轴承箱的主要目的之一，便于拆卸和更换配件，减少系统停机时间和延长了减速器的使用寿命。

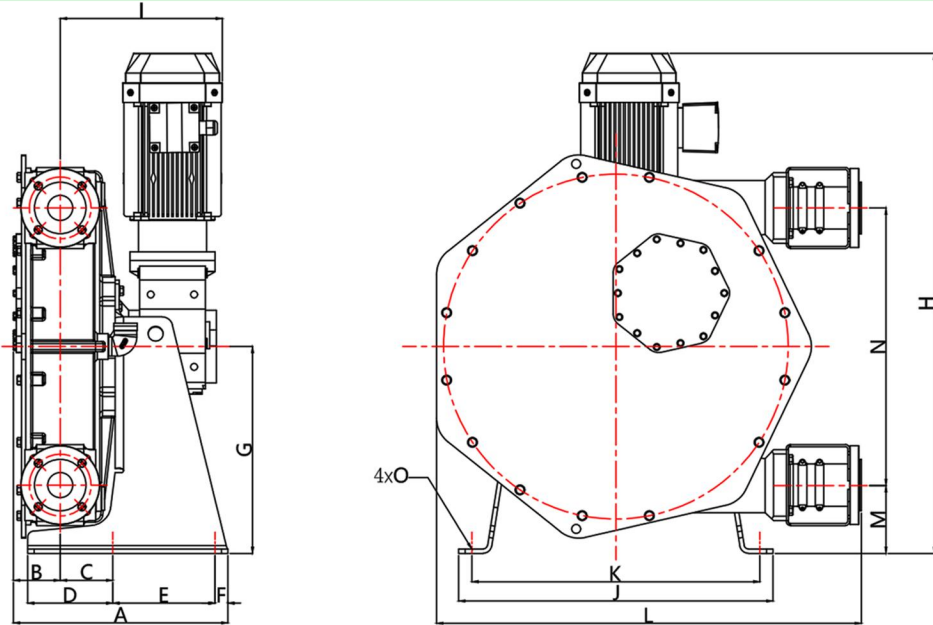


技术参数	YM-65
最大流量	20880L/H
每转流量	5.8L/转
最高输出压力	10bar
软管最高耐温	95℃
软管内径	φ65mm
连接方式	DN65法兰
推荐转速	35rpm

技术参数	YM-80
最大流量	36000L/H
每转流量	10L/转
最高输出压力	10bar
软管最高耐温	95℃
软管内径	φ80mm
连接方式	DN80法兰
推荐转速	35rpm



曲线图的使用方法详见P6.



型号	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P
YM-65	503.5	110	123.5	200	240	30	485	1173	380.4	737.7	675.7	996.5	160.1	650	φ 18	DN65
YM-80	1120	128.5	140.5	235	390	50	555.1	1072	501.5	830.1	766	1149	180.1	750	φ 20	DN80

*根据驱动器的不同，尺寸可能会改变。

Ymíng

软管泵配件

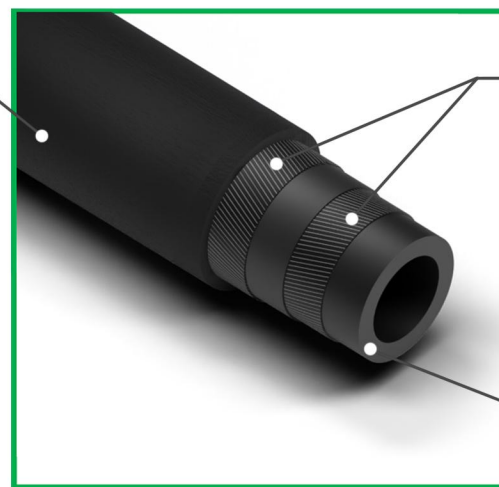
泵的软管是泵的核心部件

YM-HOSE软管部件

机械加工软管元件是泵最重要的部分，确保泵的运行效率和效果。为了保证最佳压缩和可靠的运行，软管元件由非常高质量的橡胶混合物制成。软管以四层单独的尼龙绳的形式增强。每个软管都经过精密的机械加工。最佳压缩消除了滑动，在其他泵中，它可能破坏对溢出敏感的泵送介质的结构。软管制造精度不足降低了计量精度，增加了泵零件的磨损。

软管内层的制造材料多样化，可以泵送各种介质。

外层由高精度机械加工后的天然橡胶构成



两层或四层尼龙线，加强软管回弹性。

内层可由天然橡胶、丁腈橡胶、三元乙丙橡胶、氯磺化聚乙烯橡胶和经食品许可的橡胶制成。

材质：NR
(天然橡胶)

卓越的耐磨性，通常耐稀释酸和酒精。

耐温：-20~80℃

示例：固含量高达85%的污泥，氧化镁和二氧化钛水性涂料、颜料，食品垃圾

材质：EPDM
(三元乙丙橡胶)

优异的耐化学性，尤其是对酮、醇和浓酸。

耐温：-20~95℃

示例：次氯酸钠、硫酸氢钠、氯铁矿、盐酸

材质：CSM
(氯磺化聚乙烯橡胶)

优异的抗强氧化性产品和浓缩的酸和碱。

耐温：-20~85℃

示例：过氧化氢含量高达60%(℃)阳离子絮凝剂(聚合物)高浓度硫酸

材质：NBR
(丁腈橡胶)

耐油(非矿物)、油脂、碱和洗涤剂。

耐温：-20~80℃

示例：水果和水果浓缩物、酸奶和乳制品、酵母、糖、食品添加剂、耐各种清洁化学品

材质：NBR-F
(食品级丁腈橡胶)

白色内表面，便于食物接触适用于各种食品，包括乳制品。

耐温：-20~80℃

示例：水果和水果浓缩物、酸奶和乳制品、酵母、糖、食品添加剂、耐各种清洁化学品。

材质：NR-F
(食品级天然橡胶)

白色内表面，便于食物接触适用于各种食品，包括乳制品。

耐温：-20~95℃

示例：果和水果浓缩物、酸奶和乳制品、酵母、糖、食品添加剂、耐各种清洁化学品。

软管泵专用润滑剂、冷却剂

润滑剂减少了滚轮与软管之间的摩擦，有效提升软管的使用寿命。它还充当冷却剂，均匀地分配泵体运行时产生的热量。

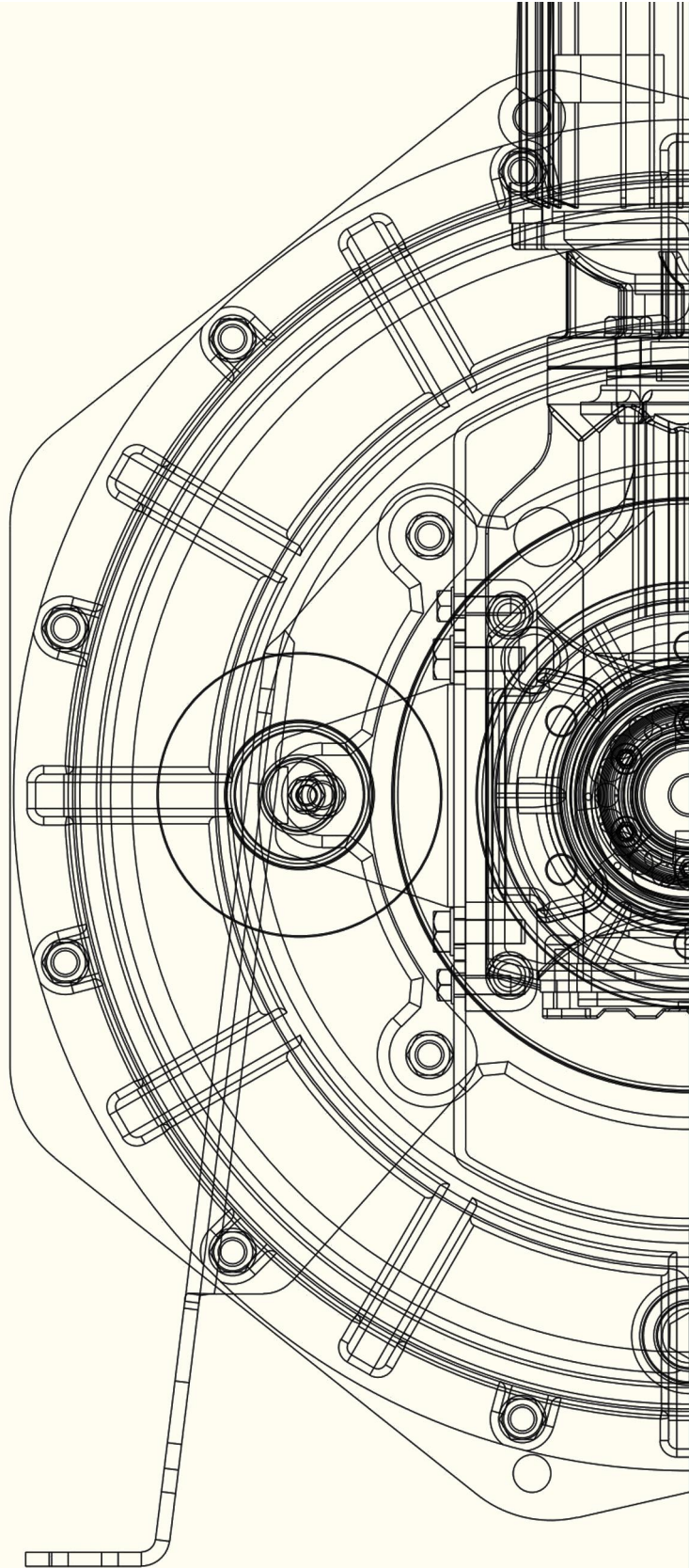
-最佳的润滑剂和冷却剂

-绿色，半透明

-保证软管最长的使用寿命

-无毒，不燃，溶于水





上海以明泵业有限公司

公司地址：上海市金山区亭林工业园区 服务热线：021-37910363
全国免费技术支持服务，让您选择无后顾之忧，免费现场技术指导！
详情了解以明泵业官网：www.ymingpump.com